

化学分析用ルツボ

一般用ルツボ

■日本工業規格 (JIS H6201)



●化学成分

ルツボの区分	化 学 成 分
白金ルツボ	白金純度99.7%以上、他の白金族金属0.3%以下、その他の金属0.1%以下
イリジウム入り白金ルツボ	イリジウム0.4%~0.6% 白金は残部
ロジウム入り白金ルツボ	ロジウム 1.8%~2.2% 白金は残部

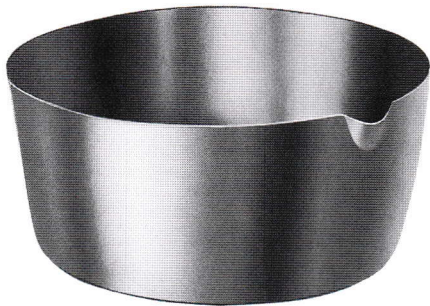
●形状・寸法・および重量

JIS規格 呼び番号	外 径 mm				高 さ mm		ルツボ本体 (蓋を 除いたもの) の 重 量 g		蓋付ルツボの 重 量 g		参 考 容量c.c
	上 部		底 部		寸 法	許容差	重 量	許容差	重 量	許容差	
	寸 法	許容差	寸 法	許容差							
10番	25	±1	15	±1	27	±1	8	+0.2 0	10	+0.03 0	10
15番	28	±1	17	±1	31	±1	12	+0.3 0	15	+0.03 0	15
20番	32	±1	19	±1	34	±1	16	+0.4 0	20	+0.03 0	20
25番	34	±1	20	±1	38	±1	20	+0.5 0	25	+0.03 0	25
30番	36	±1	22	±1	40	±1	24	+0.6 0	30	+0.03 0	30
40番	41	±1	25	±1	45	±1	33	+1.0 0	40	+0.03 0	40
50番	44	±1	27	±1	47	±1	42	+1.0 0	50	+0.03 0	50

化学分析用白金蒸発皿

化学分析用白金蒸発皿

■日本工業規格 (JIS H6202)



●化学成分

皿の区分	化学成分
白金皿	白金純度99.7%以上、白金族金属0.3%以下、その他の金属0.1%以下

●形状・寸法・および重量

JIS規格 呼び番号	外 径 mm				高 さ mm		重 量 g		参 考 容量c.c
	上 部		底 部		寸 法	許容差	重 量	許容差	
	寸 法	許容差	寸 法	許容差					
35番	50	±1	45	±1	25	±1	20	+ ^{0.03} / ₀	35
50番	60	±1	54	±1	28	±1	27	+ ^{0.03} / ₀	50
75番	65	±1	59	±1	30	±1	30	+ ^{0.03} / ₀	75
90番	70	±1	63	±1	35	±1	35	+ ^{0.03} / ₀	90
100番	75	±1	68	±1	36	±1	40	+ ^{0.03} / ₀	100
150番	80	±1	72	±1	38	±1	55	+ ^{0.03} / ₀	150
200番	90	±1	81	±1	45	±1	75	+ ^{0.03} / ₀	200

3

白金保護管及パイプ

■ご指定の規格を製作致します。



■工業用、電子用、計器用、医療用その他ご指定の規格を製作致します。
白金の他、白金-ロジウム合金、金、銀等貴金属材料による各種パイプのご注文も承っております。

特殊白金皿



●白金燃焼皿

上 部	底 部 mm	高 さ mm
27	24	12

化学分析用白金ボート

化学分析用白金ボート

■日本工業規格 (JIS H6203)



▲JIS規格



▲柄なしボート

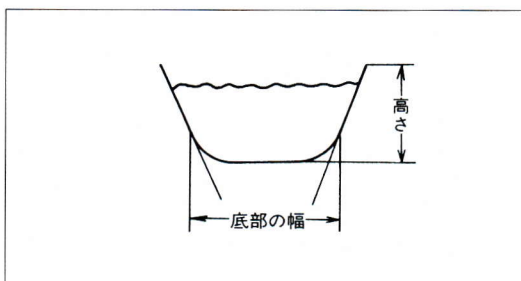
●化学成分

白金ボート	化学成分
	白金純度99.7%以上、他の白金族金属0.3%以下、その他の金属0.1%以下

5

●形状・寸法・および重量

JIS規格 呼び番号	長さ mm				巾 mm				高さ mm		柄の長さ mm	重量 g	重量の 許容差 g
	上部		底部		上部		底部		寸法	許容差			
	寸法	許容差	寸法	許容差	寸法	許容差	寸法	許容差					
12番	12	±1	10	±1	5	±1	4	±1	5	±1	6以内	1	+0.03 0
14番	14	±1	12	±1	5	±1	4	±1	5	±1	6〃	1	+0.03 0
16番	16	±1	14	±1	6	±1	5	±1	6	±1	6〃	1	+0.03 0
20番	20	±1	17	±1	10	±1	8	±1	10	±1	6〃	2	+0.03 0
30番	30	±1	26	±1	10	±1	8	±1	10	±1	6〃	3	+0.03 0
40番	40	±1	34	±1	10	±1	8	±1	10	±1	10〃	5	+0.03 0
50番	50	±1	43	±1	15	±1	10	±1	13	±1	10〃	8	+0.03 0
60番	60	±1	53	±1	15	±1	10	±1	13	±1	10〃	12	+0.03 0
70番	70	±1	60	±1	15	±1	10	±1	13	±1	20〃	15	+0.03 0
80番	80	±1	70	±1	15	±1	10	±1	13	±1	20〃	20	+0.03 0
90番	90	±1	80	±1	18	±1	13	±1	15	±1	20〃	25	+0.03 0
100番	100	±1	90	±1	20	±1	15	±1	15	±1	20〃	30	+0.03 0



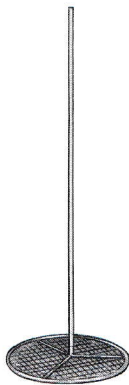
■備考

- (1) 柄には上記写真の方形、又は丸形の穴があいております。
 - (2) 底部の寸法は左図のようにして測った場合のものです。
- 以上の各種類の他、ご要望によって特殊形状品の製作も承ります。

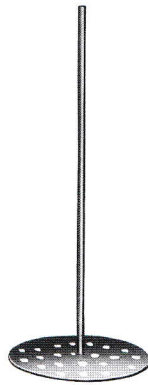
その他の電極



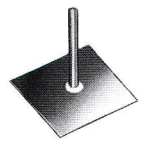
▲ 燃焼フラスコ用網電極



▲ 網状電極



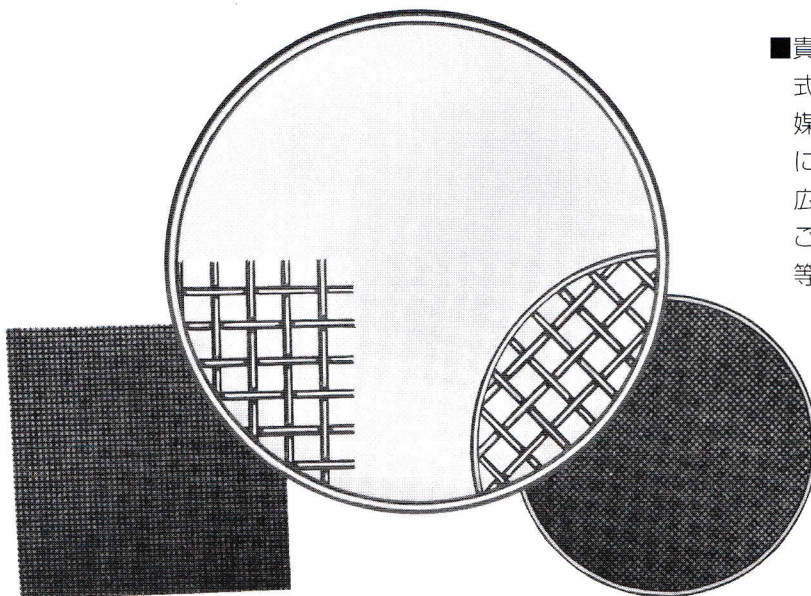
▲ 板状電極



▲ 電気伝導度測定用電極

触媒

10



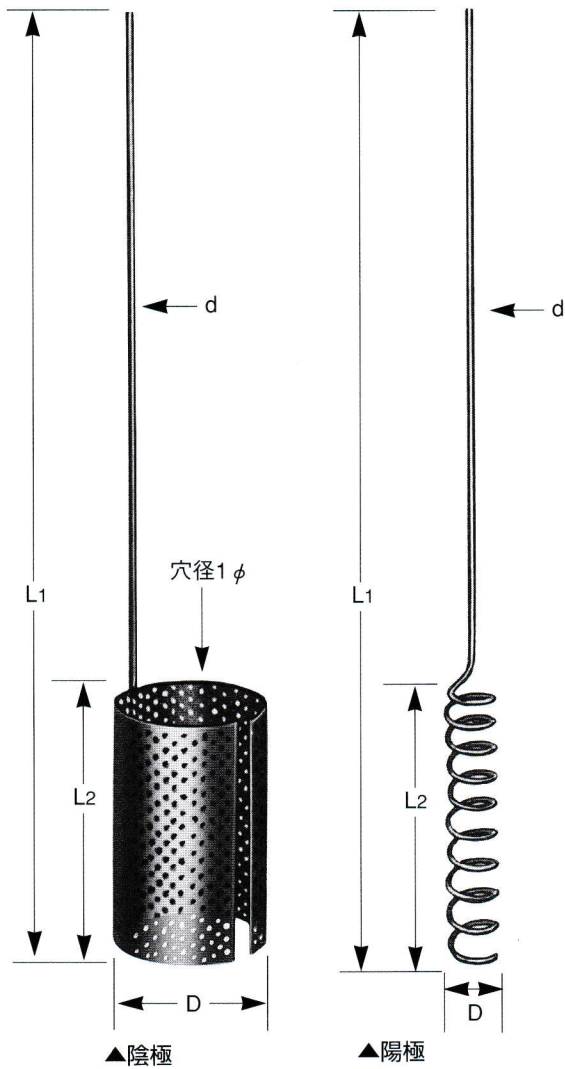
■ 貴金属触媒の工業的利用は、今世紀初頭接触式硫酸製造法で、亜硫酸ガスの酸化に白金触媒が使用されて以来、白金は耐久力、耐蝕性に富む特性のため、化学工業及び石油精製に広く使用されています。
ご注文に際しては線径、メッシュ、重ね枚数等の仕様内容をお示し下さい。

● 形状・寸法・および重量

仕 様	24 メッシュ	55 メッシュ	80 メッシュ	100 メッシュ	150 メッシュ
線 径	0.15 φ	0.12 φ	0.08 φ	0.07 φ	0.05 φ
寸 法 mm	100 × 100	100 × 100	100 × 100	100 × 100	100 × 100
重 量 g	約 8.20	約 11.30	約 6.68	約 6.80	約 5.40

白金電極

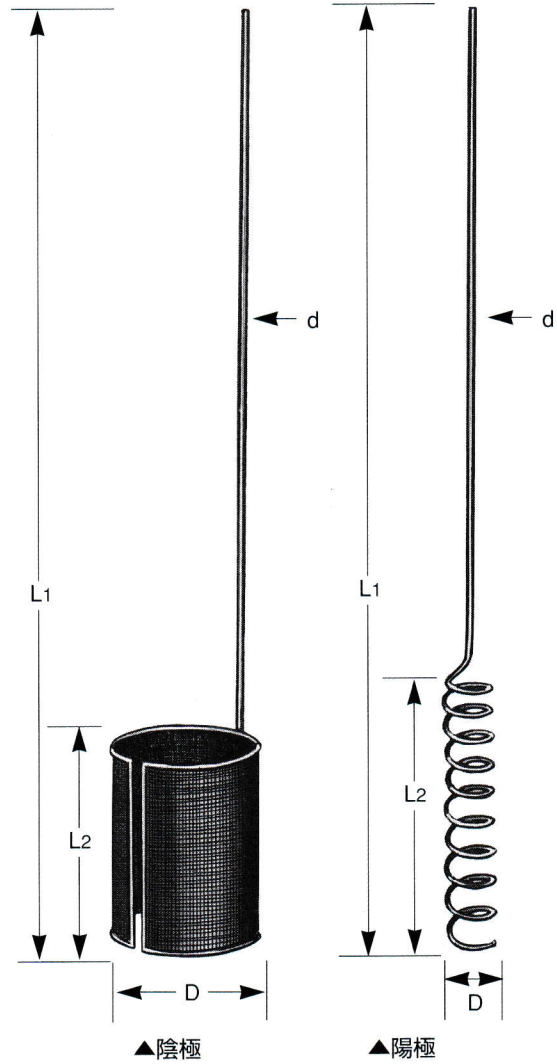
穴明電極



●形状・寸法・および重量

	L ₁ mm	L ₂ mm	Dmm	重量g	d mm
陰極	150	50	38.2	18	1.5
	150	50	38.2	18	1.63
	150	50	38.2	20	1.7
陽極	140	40	8	5	1.0
	140	40	8	6	1.1
	140	40	8	7	1.15

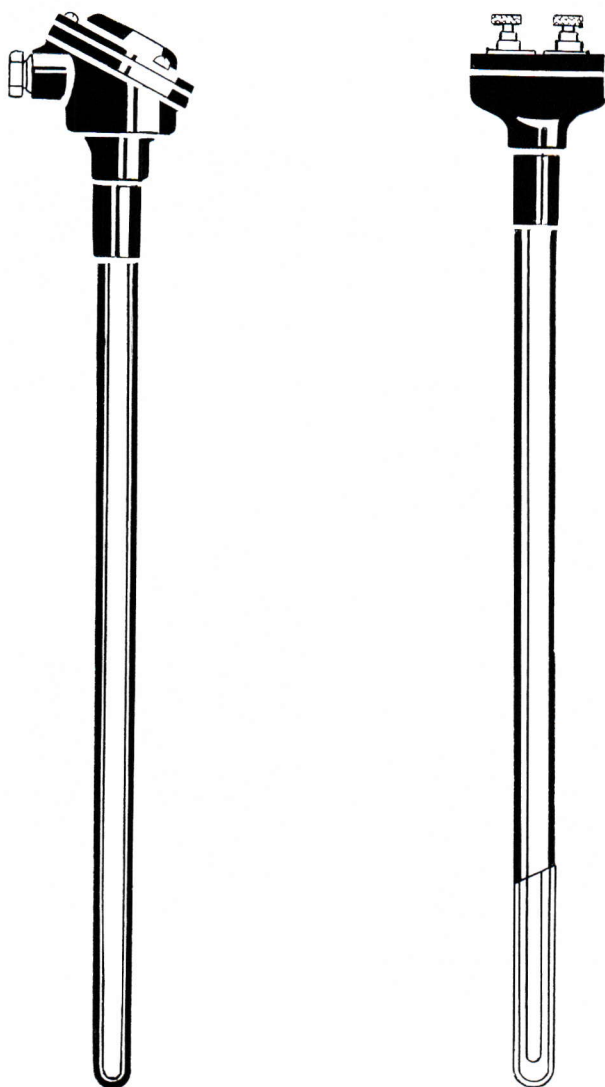
ウィンクラー式電極



●形状・寸法・および重量

	L ₁ mm	L ₂ mm	Dmm	重量g	d mm
陰極	150	45	35	18	1.4
	150	45	35	19	1.5
	150	45	35	20	1.6
陽極	140	40	8	5	1.0
	140	40	8	6	1.1
	140	40	8	7	1.15

白金ロジウム—白金熱電対



■異種の金属線を一端で溶接した熱電対の溶接点を温接点、他端を冷接点といい、両接点間に温度差を与えると、いわゆる熱起電力を生じます。

したがってあらかじめ温度と熱起電力との関係を調べておくと、熱起電力により温度を知る事ができます。この測定方法を利用したものが熱電温度計でこれに用いる1対の金属線を熱電対といいます。

■当社では標準品としてJIS規格のR、PR、各熱電対を販売しております。

●熱電対

熱電対	測温範囲	連続長時間測定可能温度	短時間測定可能温度
R	0℃～1600℃	1400℃	1600℃
PR13	0℃～1600℃	1400℃	1600℃
PR/30:6	0℃～1800℃	1700℃	1800℃
PR/40:20	0℃～1900℃	1800℃	1900℃

白金附属器具

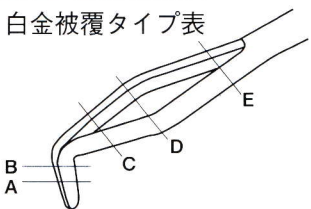
トング



●形状・寸法・および重量

トング台全長 mm	白金板の厚み mm	重 量 g	柄 の 材 質
210	約0.13	1.00	ステンレス
210～240	約0.23～0.25	3.00	ステンレス
210～240	約0.22～0.24	5.00	ステンレス

白金被覆タイプ表



※ご注文の際はA・B・C・D・Eのタイプと白金使用量をご指定下さい。

白金被覆重量表

A	1g
B	3～4g
C	5g
D	8～10g
E	15g～

■備考

白金器具の取扱いについては、その特殊な使用条件により、各種の付属器具が必要になってきます。そこで必要な部分にだけ白金を用いたり、白金をかぶせて使用いたします。

なお白金をかぶせる場合、かしめと、ろう付がありますが、かしめは特に高温に適します。

6

白金付ピンセット

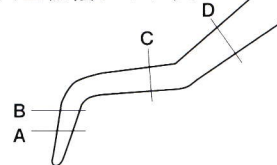


●形状・寸法・および重量

白金被覆の長さmm	重 量 g	生地材料
17	1	ステンレス
21	2	ステンレス
25	3	ステンレス

■備考 ピンセットの標準生地は全長 150 mm です。

白金被覆タイプ表



※ご注文の際はA・B・C・Dのタイプと白金使用量をご指定ください。

白金被覆重量表

A	1g
B	2g
C	3g
D	5g

石英ガラスについて

石英ガラスは、ほぼ SiO_2 からできていて主成分の SiO_2 以外に水素や塩素が若干（0.1%程度）存在しますが金属不純物は極めて少なく、他のガラスには見られない特徴を持つ為に理化学、半導体企業、光学、液晶など幅広い分野で使用されております。

主な性質として紫外線から赤外線まで波長範囲の広い透過特性を持ちます。

軟化点は約 1700°C 程と非常に優れた耐熱性を備えており、熱膨張係数も小さい為に急激な温度変化にも耐える強度を持ちます。

また、薬品などにも侵されにくいいため化学的に極めて安定した耐薬品性も持ちます。

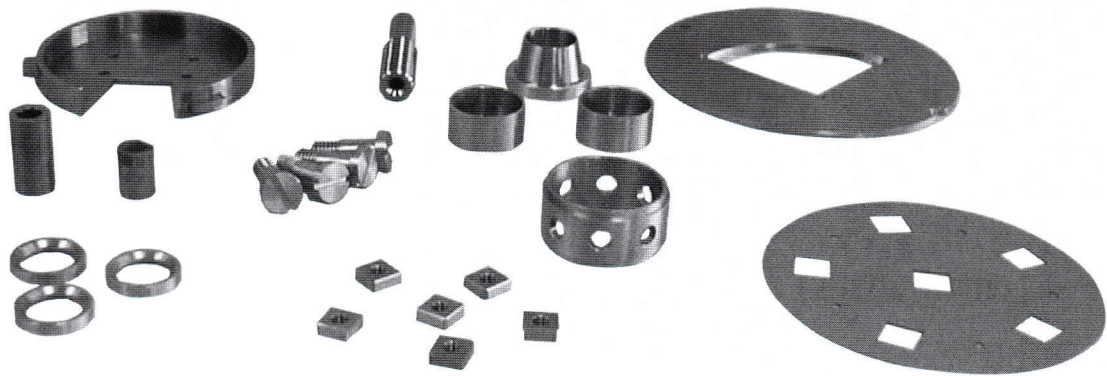


レアメタル

レアメタル材料・加工



17



- W (タングステン)、Ta (タンタル)、Mo (モリブデン)、Ti (チタン) 等の線、板、パイプなどの材料及び、研削製品、板金加工も御客様のご要望により承ります。
- ボート、フィラメント、ハースライナー等もごぞいます。